

GEOTIERRE

**DIFFUSEUR PAR TUBE  
TUBOFLEX SILICONE**



**PM  
FLUIDES**

FLUIDES

MÉLANGEUR STATIQUE  
**DIFFUSION D'AIR**  
MESURE ET ANALYSE

[www.pmfluides.com](http://www.pmfluides.com)

## PROPRIÉTÉS PRODUIT



- faibles coûts d'installation
- sécurité opérationnelle totale
- faible maintenance
- faible coût de construction
- application : - continu  
- intermittent

## TUBOFLEX® TUBE DIFFUSEUR, PLAGE OPÉRATIONNELLE

Modèle	Taille trou $\mu\text{m}$	Plage débit optimale (Nm <sup>3</sup> /h x ml) min-max	Débit optimale (Nm <sup>3</sup> /h x ml)	Standard Raccord fileté (1" et supérieur sur demande)	Température max Celsius/ Fahrenheit	Procédure opérationnelle	Application
TBA500-50S	60	3-12	7	3/4" F	230 °C/446 °F	continu intermittent	Réservoir d'aération
TBA500-100S	100	5-18	11	3/4" F	230 °C/446 °F	continu intermittent	Réservoir d'aération, digestion anaérobie des boues
TBA500-150S	150	7-25	15	3/4" F	230 °C/446 °F	continu intermittent	Digestion anaérobie des boues

Collecteur en PP, Raccord fileté 1" femelle	Diffuseur d'air Tube carré en AISI 304 raccord 2" femelle
TBA - 1001 TBA - 1501 TBA - 2001 	TBA - 1002 TBA - 1502 TBA - 2002 
TBA - 1003 TBA - 1503 TBA - 2003 	TBA - 1004 TBA - 1504 TBA - 2004 
TBA - 1005 TBA - 1505 TBA - 2005 	

Les données sont basées sur une eau propre à 20° de température, 1013 mbar / 68 °F, 101,3 kpa. Les données sont indicatives !

# Tuboflex® Silicone

TUBOFLEX®

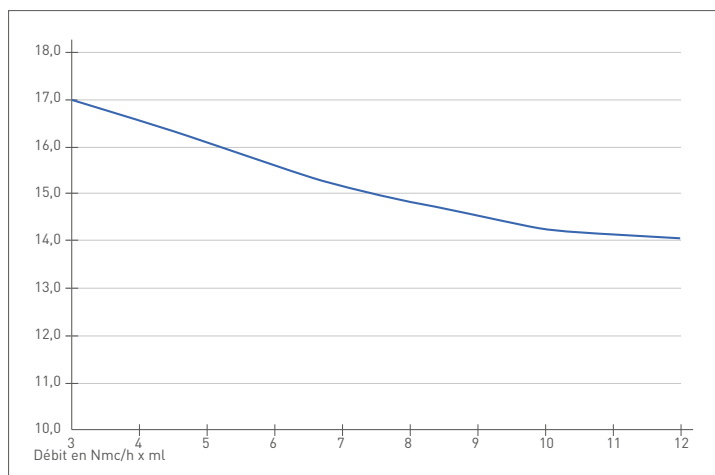


2 grands entrefers facilitent l'écoulement de l'air et réduisent la perte de charge.

Diffuseur traditionnel



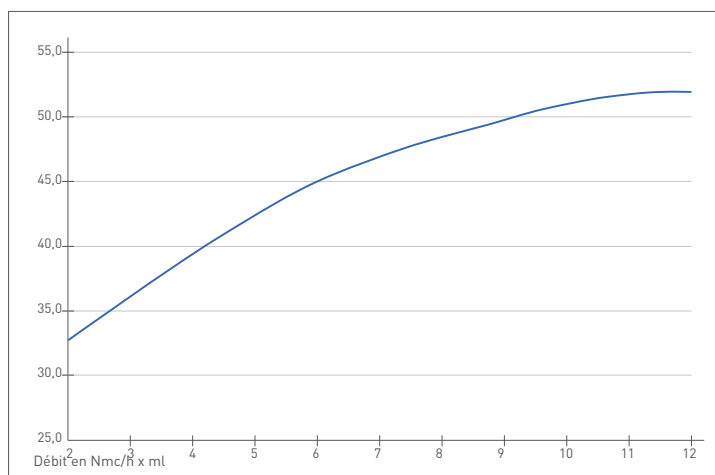
un petit entrefer rend le flux d'air plus difficile et augmente la perte de charge.



## TUBOFLEX® TBAS TUBE DIFFUSEUR 60 MICRO EFFICACITÉ DU TRANSFERT D'OXYGÈNE

— Taux de transfert d'oxygène  
O2 en gr / Nmc \* m immersion

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre, condition standard à 20 °C, 101,3 kPa



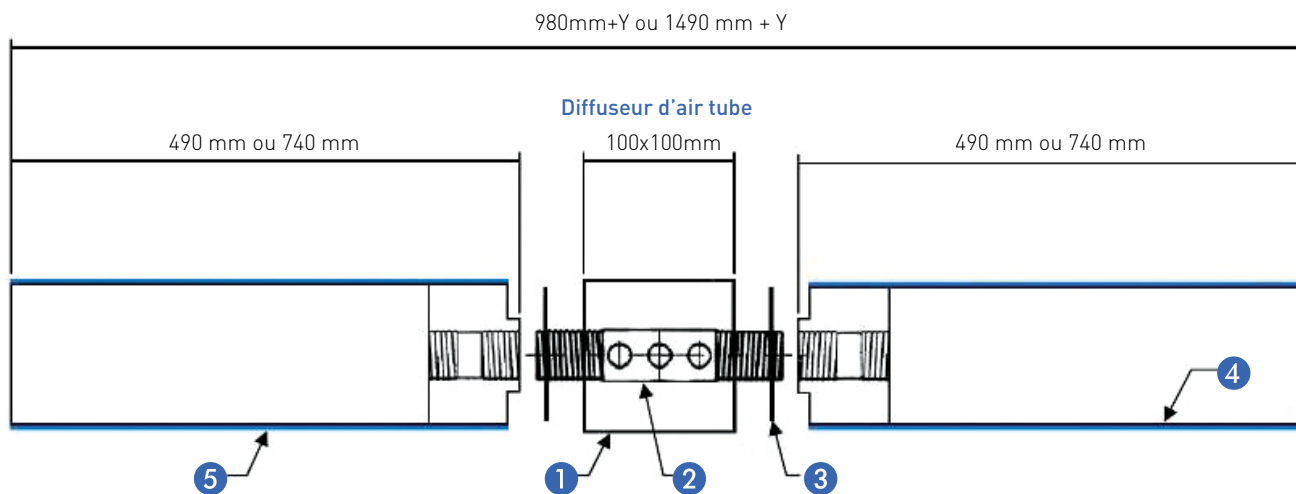
## TUBOFLEX® TBAS TUBE DIFFUSEUR 60 MICRO PERTE DE CHARGE

— Perte de charge en mbar

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre, condition standard à 20 °C, 101,3 kPa

Des valeurs comparables ne peuvent être obtenues qu'avec une installation et des conditions similaires. Les valeurs indiquées peuvent varier en fonction de la géométrie du réservoir, de la carte fentes, de la profondeur de l'eau et de la répartition planaire. Toutes les données sont basées sur une eau propre à 20° de température, 1013 mbar / 68 °F, 101,3 kPa. Les données sont indicatives !

## SCHÉMA D'INSTALLATION



## MATÉRIAU DES COMPOSANTS

Numéro	Description	Matériau
1	Diffuseur d'air tube carré Y x Y	V4A matériau : 1,4571
2	Mamelon double avec $\frac{3}{4}$ filetage externe	V4A matériau : 1,4571
3	Joint d'étanchéité	EPDM
4	Support tube	PE
5	Membrane	Silicone

## TUBOFLEX® TUBE DIFFUSEUR, DIMENSIONS

Type	Longueur perforation [mm]	Poids perforation [mm]	Diamètre tube [mm]	Épaisseur tube [mm]	Zone perforée [m <sup>2</sup> ]	Poids total [kg]
TBA500	450	490	63	4,7	0,09	0,8
TBA750	700	740	63	4,7	0,14	1,1
TBA1000	1000	1025	63	4,7	0,19	1,4

Les données sont indicatives !

## DÉBIT D'AIR

Le **débit d'air optimal** des diffuseurs à disques en silicone Tuboflex® varie **de 3 à 25 Nm<sup>3</sup>/h x ml**, en fonction de la perforation.

### STOCKAGE

Le diffuseur et/ou les manchons en caoutchouc doivent être stockés, emballés en usine, dans un endroit sombre, sec, ventilé et sans poussière, conformément à la norme DIN 7716. Eviter le gel, la chaleur, les rayons UV, la poussière et les travaux qui peuvent endommager le diffuseur et/ou l'emballage. Ne pas stocker à l'extérieur ! Le stockage des pièces en caoutchouc jusqu'à

l'installation/la mise en service ne doit pas dépasser un an. À la livraison sur le site, toutes les pièces en caoutchouc et en plastique doivent être stockées dans leur emballage d'origine. Les caisses exposées aux rayons directs du soleil doivent être recouvertes d'une bâche pour les protéger des rayons UV.

### ENTRETIEN

Les diffuseurs ne peuvent être contrôlés que lorsque le bassin de boue activée est hors service et vide. Par conséquent, un nettoyage classique doit être effectué pendant le processus. L'acide formique est idéal contre le tartre. Pour maintenir les trous ouverts, l'acide formique est

pulvérisé à air comprimé pendant une courte période. De même, une utilisation régulière avec un débit d'air maximal pendant une courte période permet de maintenir les diffuseurs en bon état pendant une longue période. (Voir le manuel d'entretien).

### DURÉE DE VIE DE LA MEMBRANE

Plus de 5 ans dans les stations d'épuration municipales, en fonction du composé des eaux usées et de la méthode d'exploitation.

Notre engagement continu pour un produit de qualité, peut signifier un changement sans préavis des spécifications, de la conception et d'autres contenus inclus dans cette brochure.



99, rue du Beuvron  
ZAC des Aulnaies - 45160 Olivet  
T. : +33 (0)2 38 63 24 64  
contact@pmfluides.com

---

[www.pmfluides.com](http://www.pmfluides.com)