

GEOTIERRE

**DIFFUSEUR À DISQUE  
NEWAIR - HDPE**



**PM  
FLUIDES**

FLUIDES

MÉLANGEUR STATIQUE  
**DIFFUSION D'AIR**  
MESURE ET ANALYSE

[www.pmfluides.com](http://www.pmfluides.com)

# Newair® XS Series 9" HDPE

## PROPRIÉTÉS PRODUIT

- économie d'énergie
- faible perte de charge
- débit d'air élevé
- transfert d'oxygène élevé
- facile à installer
- excellente résistance chimique opération en continu
- homologation eau potable



## NEWAIR® XS EXTRA SMART SERIES 9" SPECIAL HDPE PLAGE OPÉRATIONNELLE

Modèle	Trous Taille $\mu\text{m}$	Plage débit (Nm <sup>3</sup> /h) min-max	Débit optimale (Nm <sup>3</sup> /h)	Connexion standard	Température max Celsius/ Fahrenheit	Procédure opérationnelle	Application
NWD XS9"	fin	1,5 - 8	4	3/4" M	80 °C / 176 ° F	continu intermittent	Réservoir d'aération

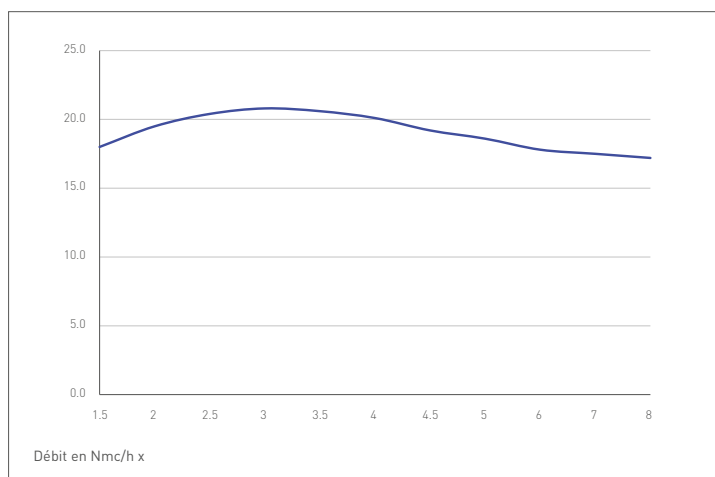
## DIMENSION

Type	Hauteur totale (mm)	Diamètre total (mm)	Diamètre effectif (mm)	Hauteur totale au-dessus du diffuseur d'air (mm)	Zone perforée (m <sup>2</sup> )	Poids total (kg)
11 mm	93	240	193	68	0,03	0,8

Connexion 3/4F, 1" M, 1" F ou filetage NPT, disponible sur demande



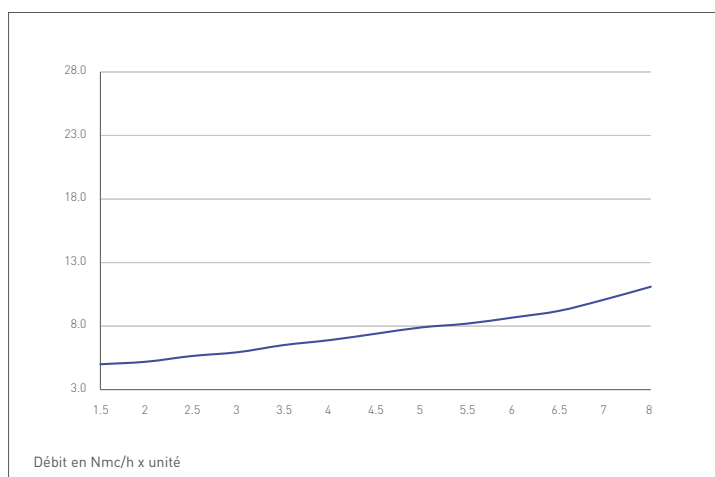
L'oscillation du clapet anti-retour empêche celui-ci d'être bloqué par des saletés.



### NEWAIR® XS EXTRA SMART DIFFUSEUR À DISQUE BULLES FINES EFFICACITÉ TRANSFERT D'OXYGÈNE

— Taux de transfert d'oxygène  
O<sub>2</sub> en gr / Nmc \* m immersion

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre condition standard à 20 °C, 101,3 kPa



### NEWAIR® EXTRA SMART DIFFUSEUR À DISQUE BULLES FINES PERTE DE CHARGE

— Perte de charge en mbar

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre condition standard à 20 °C, 101,3 kPa

Des valeurs comparables ne peuvent être obtenues qu'avec une installation et des conditions similaires. Les valeurs indiquées peuvent varier en fonction de la géométrie du réservoir, de la carte fentes, de la profondeur de l'eau et de la répartition planaire. Toutes les données sont basées sur une eau propre à 20° de température, 1013 mbar / 68 °F, 101,3 kpa.  
Les données sont indicatives !

# Newair® Series 12" HDPE

## PROPRIÉTÉS PRODUIT

- économie d'énergie
- faible perte de charge
- débit d'air élevé
- transfert d'oxygène élevé
- facile à installer
- excellente résistance chimique opération en continu
- homologation eau potable



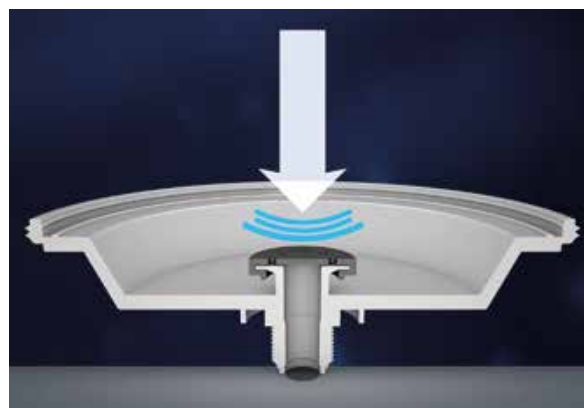
## ECOFLEX® DIFFUSEUR À DISQUE EN SERIES 12" PLAGE OPÉRATIONNELLE

Modèle	Taille variable trou	Plage débit (Nm <sup>3</sup> /h) min-max	Plage débit optimale (Nm <sup>3</sup> /h)	Connexion standard	Température max Celsius/ Fahrenheit	Procédure opérationnelle	Application
NWD280	fin	4-12	6	1" M	80 °C/176 °F	continu intermittent	Réservoir d'aération

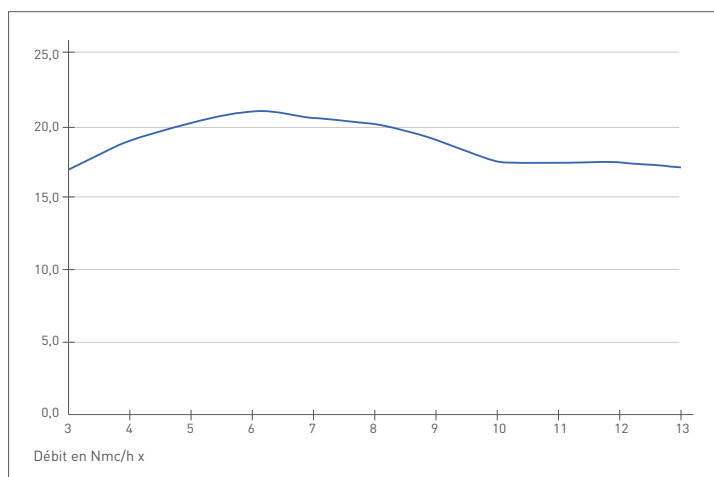
## DIMENSION

Type	Hauteur totale (mm)	Diamètre total [mm]	Diamètre effectif [mm]	Hauteur totale au-dessus du diffuseur d'air [mm]	Zone perforée [m <sup>2</sup> ]	Trous fixes membrane	Poids total [kg]
11 mm	93	300	240	68	0,05	HDPE	1,35

Connexion 3/4F, 1" M, 1" F ou filetage NPT, disponible sur demande



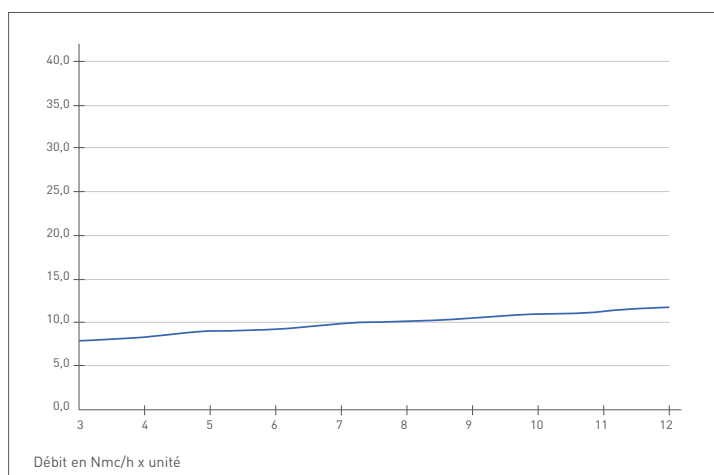
L'oscillation du clapet anti-retour empêche celui-ci d'être bloqué par des saletés.



**NEWAIR®**  
NWA280 DIFFUSEUR À DISQUE  
BULLES FINES EFFICACITÉ  
TRANSFERT D'OXYGÈNE

— Taux de transfert d'oxygène  
O<sub>2</sub> en gr / Nmc \* m immersion

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre et potable condition à 20 °C, 101,3 kPa



**NEWAIR®**  
DISC NWA280 DIFFUSEUR À DISQUE  
BULLES FINES PERTE DE CHARGE

— Perte de charge en mbar

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet propre et potable condition à 20 °C, 101,3 kPa

Des valeurs comparables ne peuvent être obtenues qu'avec une installation et des conditions similaires. Les valeurs indiquées peuvent varier en fonction de la géométrie du réservoir, de la carte fentes, de la profondeur de l'eau et de la répartition planaire. Toutes les données sont basées sur une eau propre à 20° de température, 1013 mbar / 68 °F, 101,3 kpa.  
Les données sont indicatives !

# Newair® XL Series 14" HDPE

## PROPRIÉTÉS PRODUIT

- économie d'énergie
- faible perte de charge
- débit d'air élevé
- transfert d'oxygène élevé
- facile à installer
- excellente résistance chimique opération en continu
- homologation eau potable



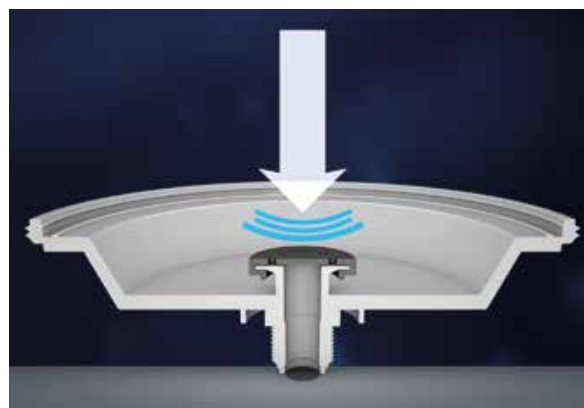
## NEWAIR® XS EXTRA LARGE SERIES 14" DIFFUSEUR À DISQUE SPECIAL HDPE PLAGE OPÉRATIONNELLE

Modèle	Trous Taille $\mu\text{m}$	Plage débit (Nm <sup>3</sup> /h) min-max	Débit optimale (Nm <sup>3</sup> /h)	Connexion standard	Température max Celsius/ Fahrenheit	Procédure opérationnelle	Application
NWD XL14"	fin	5 - 18	10	1" M	80 °C / 176 ° F	continu intermittent	Réservoir d'aération

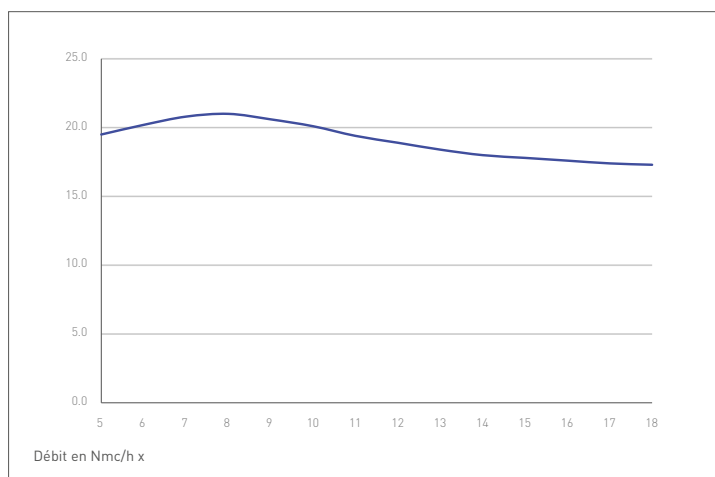
## DIMENSION

Type	Hauteur totale (mm)	Diamètre total (mm)	Diamètre effectif (mm)	Hauteur totale au-dessus du diffuseur d'air (mm)	Zone perforée (m <sup>2</sup> )	Poids total (kg)
11 mm	93	360	310	68	0 075	1,7

Connexion 3/4F, 3/4"M, 1"F ou filetage NPT, disponible sur demande



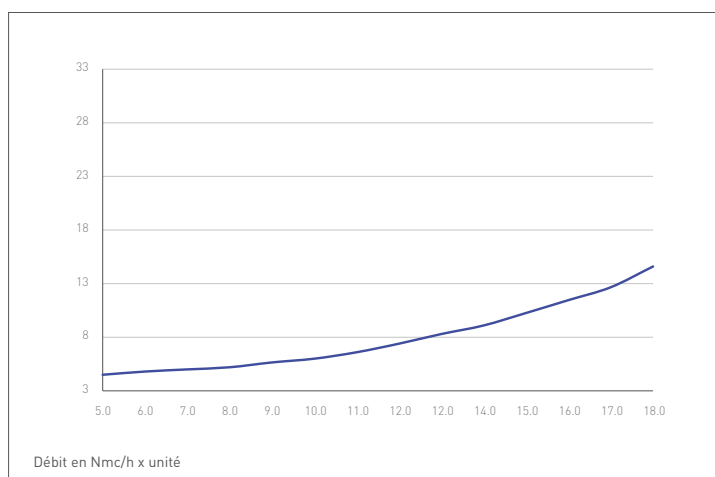
L'oscillation du clapet anti-retour empêche celui-ci d'être bloqué par des saletés.



### NEWAIR® XL EXTRA LARGE DIFFUSEUR BULLES FINES EFFICACITÉ TRANSFERT D'OXYGÈNE

— Taux de transfert d'oxygène  
O<sub>2</sub> en gr / Nmc \* m immersion

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet  
propre condition standard à 20 °C, 101,3 kPa



### NEWAIR® XL EXTRA LARGE DIFFUSEUR À DISQUE BULLES FINES PERTE DE CHARGE

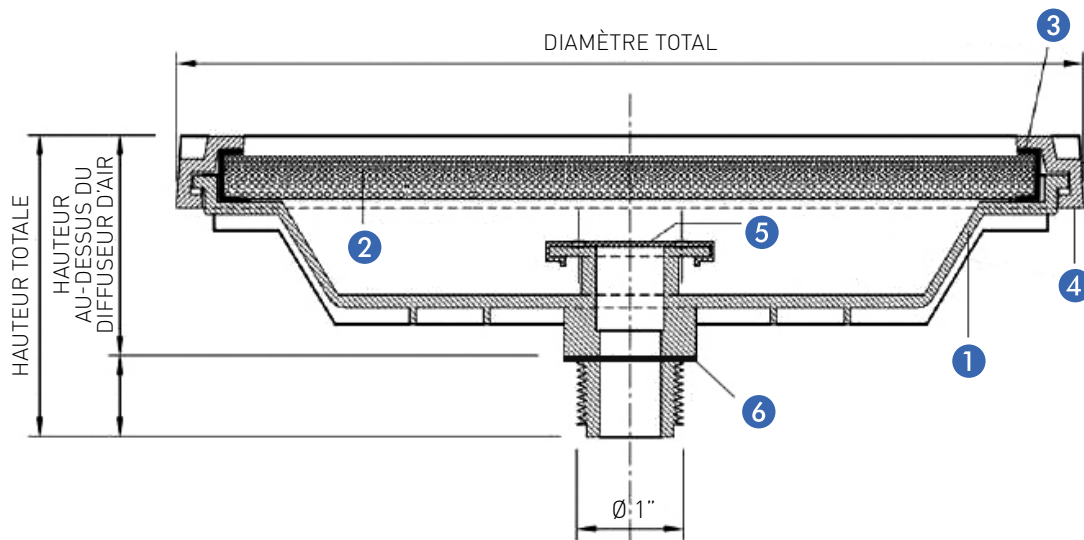
— Perte de charge en mbar

Les données se réfèrent à de l'eau du robinet  
propre condition standard à 20 °C, 101,3 kPa

Des valeurs comparables ne peuvent être obtenues qu'avec une installation et des conditions similaires. Les valeurs indiquées peuvent varier en fonction de la géométrie du réservoir, de la carte des fentes, de la profondeur de l'eau et de la répartition planaire. Toutes les données sont basées sur une eau propre à 20° de température, 1013 mbar / 68 °F, 101,3 kpa.  
Les données sont indicatives !

# Newair® Series 9"-12"-14" HDPE

## SCHÉMA INSTALLATION 9"-12"-14"



## PROPRIÉTÉS PRODUIT

Numéro	HDPE
Couleur	blanc
Épaisseur paroi	9 mm
Densité	0,97 g/cm <sup>3</sup>
Résistance chimique	élevée
Taille trou à l'intérieur	350 µm
Taille trou à l'extérieur	120 µm
Température opérationnelle	0 - 80 °C
Application	eaux usées municipales et industrielles

## NEWAIR® DIFFUSEUR À DISQUE, MATÉRIAU DE CHAQUE COMPOSANT

Numéro	Description	Matériau
1	Corps du diffuseur	Polypropylène, renforcé de fibres de verre
2	Disque à trous	HDPE
3	Joint d'étanchéité	EPDM
4	Bague de retenue	Polypropylène, renforcé de fibres de verre
5	Clapet anti-retour	Silicone
6	Joint d'étanchéité	EPDM

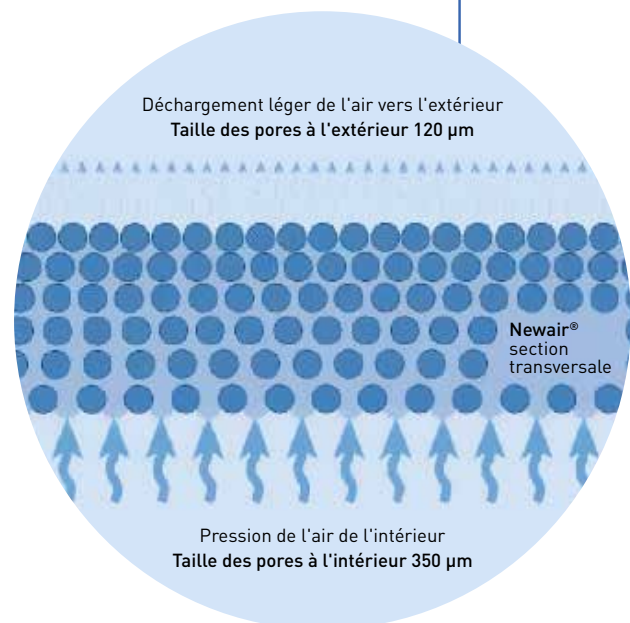
Les données sont indicatives !



## FONCTION



LE DIFFUSEUR NEWAIR  
EST CARACTÉRISÉ  
PAR UNE STRUCTURE EN  
MATÉRIAU SPÉCIAL



# Newair® Series 9"-12"-14" HDPE

## DÉBIT D'AIR

Le **débit d'air optimal** pour le diffuseur à disques Newair® dépend du modèle, de la plage de débit d'air qui peut être comprise entre 1,5÷18 Nm<sup>3</sup>/h. Si le débit d'air descend en dessous de la plage optimale pendant une période prolongée (environ 24 heures), le rinçage des éléments de l'aérateur avec un débit d'air de 40 Nm<sup>3</sup>/(h x diff) est conseillé.

Les recommandations suivantes concernant le stockage, le nettoyage et l'entretien des élastomères sont basées sur la norme internationale DIN 7716.

### STOCKAGE

Les diffuseurs et tous les accessoires doivent être emballés dans un état exempt de tension, de compression et de déformation. Ils doivent être conservés dans leur emballage d'origine jusqu'à l'installation. Ne pas placer de poids lourds sur les produits emballés. Stocker dans un local sec, couvert et aéré, exempt de sources de chaleur,

d'humidité et de poussière. Le stockage des composants en caoutchouc jusqu'à l'installation ne doit pas dépasser 1 an. S'ils sont transportés dans des récipients ouverts comme des boîtes en latex, les produits emballés doivent être couverts pour les protéger contre les rayons UV.

### ENTRETIEN

Les aérateurs Newair® ne nécessitent que peu d'entretien, mais ils ne sont pas sans entretien. Le fonctionnement des aérateurs dépend de l'évacuation de l'air de la structure poreuse des aérateurs. Par conséquent, la structure doit être exempte de sédiments et d'incrustations, car ceux-ci affectent ou peuvent même empêcher le processus de décharge. En règle générale, les eaux usées contiennent des substances qui

peuvent provoquer la formation de sédiments, comme les carbonates (dureté de l'eau), les sels ferriques et d'aluminium (précipitants), la croissance biologique, les polymères.

Pour un fonctionnement sans problème, il est recommandé de doser les précipitants et autres agents auxiliaires dans le but de les utiliser avec parcimonie, conformément aux prescriptions techniques.

### DURÉE DE VIE

La condition préalable à une longue durée de vie est que les aérateurs soient exclusivement utilisés dans des eaux usées communales. La composition des effluents commerciaux et industriels existants doit être conforme aux prescriptions de la dernière

version de la fiche de travail ATV A 115. Si le rejet d'effluents industriels dépasse une proportion de 20 %, veuillez contacter le fabricant. En outre, les instructions de montage et d'utilisation doivent toujours être respectées.

### SERVICE

Il est dans votre intérêt d'effectuer des contrôles réguliers du système d'aérateur en utilisant les types d'entretien mentionnés ci-dessus. Ils permettent de prolonger la durée de vie des aérateurs.

Si nécessaire, vous pouvez envoyer les aérateurs au fabricant afin d'obtenir une analyse de l'état des aérateurs (facturation en fonction du temps nécessaire). Les aérateurs envoyés à cette fin doivent être rincés, mais pas nettoyés avec un nettoyeur haute pression.

Notre engagement continu pour un produit de qualité, peut signifier un changement sans préavis des spécifications, de la conception et d'autres contenus inclus dans cette brochure.



99, rue du Beuvron  
ZAC des Aulnaies - 45160 Olivet  
T. : +33 (0)2 38 63 24 64  
contact@pmfluides.com

---

[www.pmfluides.com](http://www.pmfluides.com)